



CONFEDERATION GENERALE  
DES COMITES D'INTERET DE QUARTIER  
DE LA VILLE DE MARSEILLE ET DES COMMUNES ENVIRONNANTES

24 Bd Garibaldi - 13001 MARSEILLE  
☎ 04.91.33.06.09 – FAX 04.91.33.55.61  
Mail : [contact@confederationciq.fr](mailto:contact@confederationciq.fr)

# Objectif 2020

**Une enquête des Comités d'Intérêts de Quartier**



## **ENQUETE PROSPECTIVE DES C.I.Q.**

Les Comités d'Intérêts de Quartier avec la Confédération des Comités d'Intérêt de Quartier de Marseille et des communes environnantes, relayent au quotidien auprès des institutions les attentes des habitants et des commerçants pour un mieux vivre ensemble.

Ce que nous voulons, c'est que nos quartiers soient beaux, attractifs, solidaires, faciles à vivre et apaisés.

A l'aube d'une réforme territoriale, de la création de la métropole, qu'il s'agisse d'économie et d'emplois, de culture et de loisirs, de solidarité, de qualité de vie, le moment nous a semblé opportun de recueillir la vision de l'évolution de notre territoire d'ici 2020, vue par nos concitoyens.

A cet effet nous avons élaboré une série de questions invitant les habitants à définir les axes prioritaires et les grands projets qui leur apparaissent essentiels à développer pour la prochaine décennie.

Par ce questionnaire entièrement anonyme, chacun a pu contribuer à penser l'évolution de nos quartiers, de notre ville et de notre territoire.

Dans le présent document, nous présentons la synthèse de nos travaux.

Nous avons reçu 3 205 réponses mais nous ne prétendons pas avoir rassemblé un panel représentatif de la population Marseillaise.

Néanmoins, nous sommes convaincus que les résultats dégagés reflètent correctement les principales attentes des Marseillais.

L'enquête a porté sur 2 niveaux :

- LES AXES A TRAITER EN PRIORITE AVANT L'AN 2020
- LES PROJETS STRUCTURANTS A REALISER D'ICI À 2020

Et sur les publics prioritaires dans les actions de solidarité.

## I - LES AXES A TRAITER EN PRIORITE AVANT L'AN 2020

La question posée était la suivante :

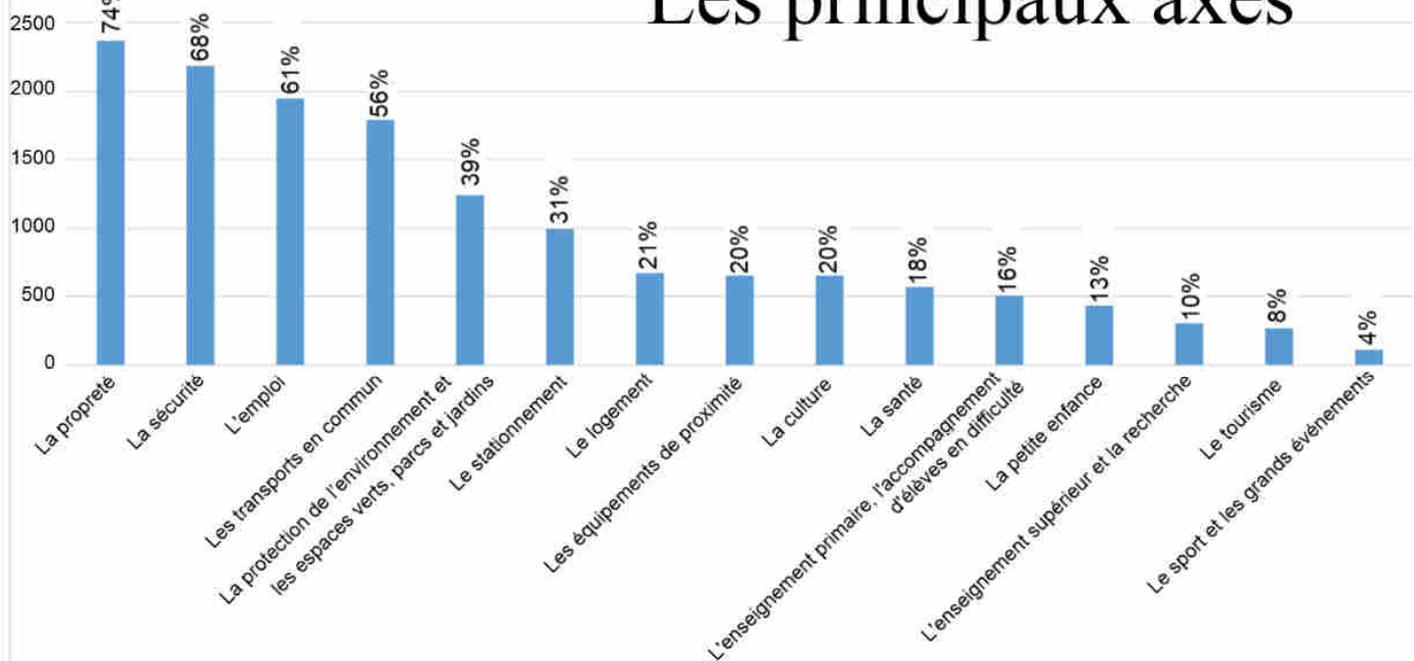
Pour vous et votre famille, quels sont les axes prioritaires que vous retenez pour Marseille et son aire métropolitaine parmi les propositions suivantes ? *(Cochez les 5 réponses qui vous semblent prioritaires.)*

- Le logement
- La création d'emplois et l'attractivité économique
- La culture
- Le sport et les grands événements
- La petite enfance
- La propreté
- Le stationnement
- Les transports en commun
- Les équipements de proximité
- La santé
- La protection de l'environnement et les espaces verts, parcs et jardins
- La sécurité
- Le tourisme
- L'enseignement supérieur et la recherche
- L'enseignement primaire, l'accompagnement d'élèves en difficulté

*Les personnes interrogées pouvaient également faire d'autres suggestions.*

# Prospective 2015 - 2020

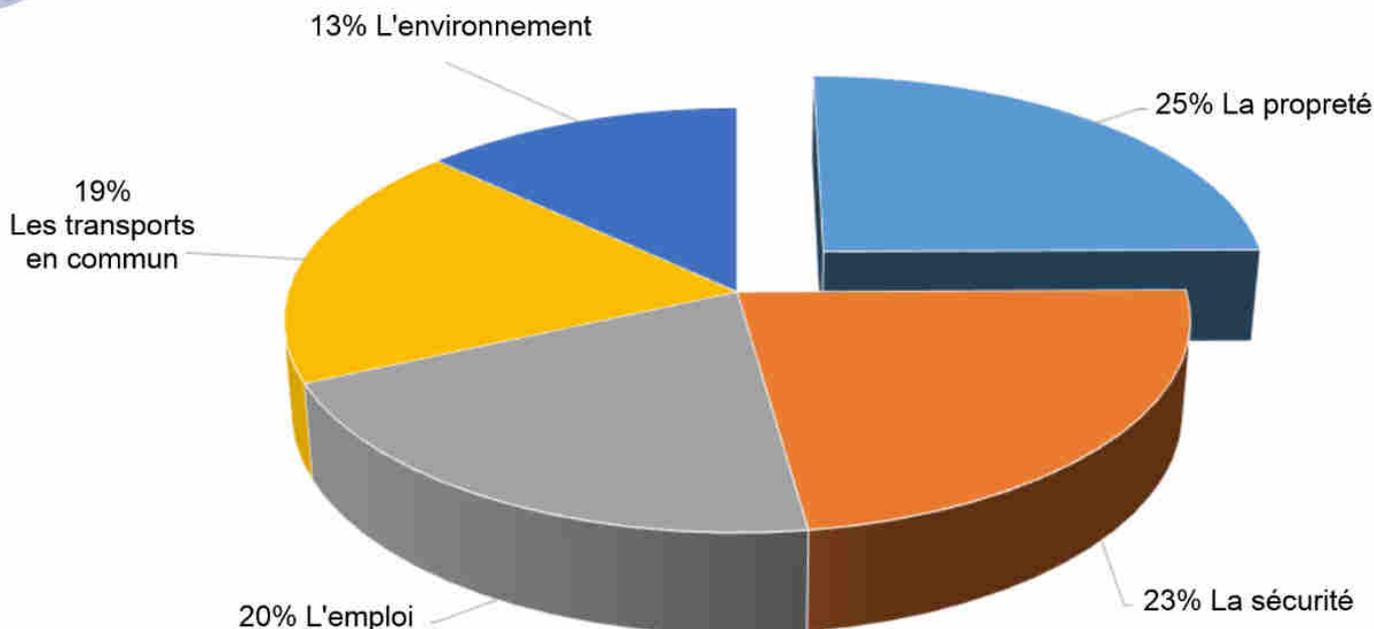
## Les principaux axes



Enquête réalisée d'octobre 2013 à janvier 2014 auprès de 3205 personnes

# Prospective 2015 - 2020

## Les 5 axes prioritaires d'ici à 2020



## II - PROJETS STRUCTURANTS D'ICI À 2020

La question posée était la suivante :

Seriez- vous favorable à la création des grands projets suivants pour Marseille et son aire métropolitaine ? *(Cochez les 5 réponses prioritaires.)*

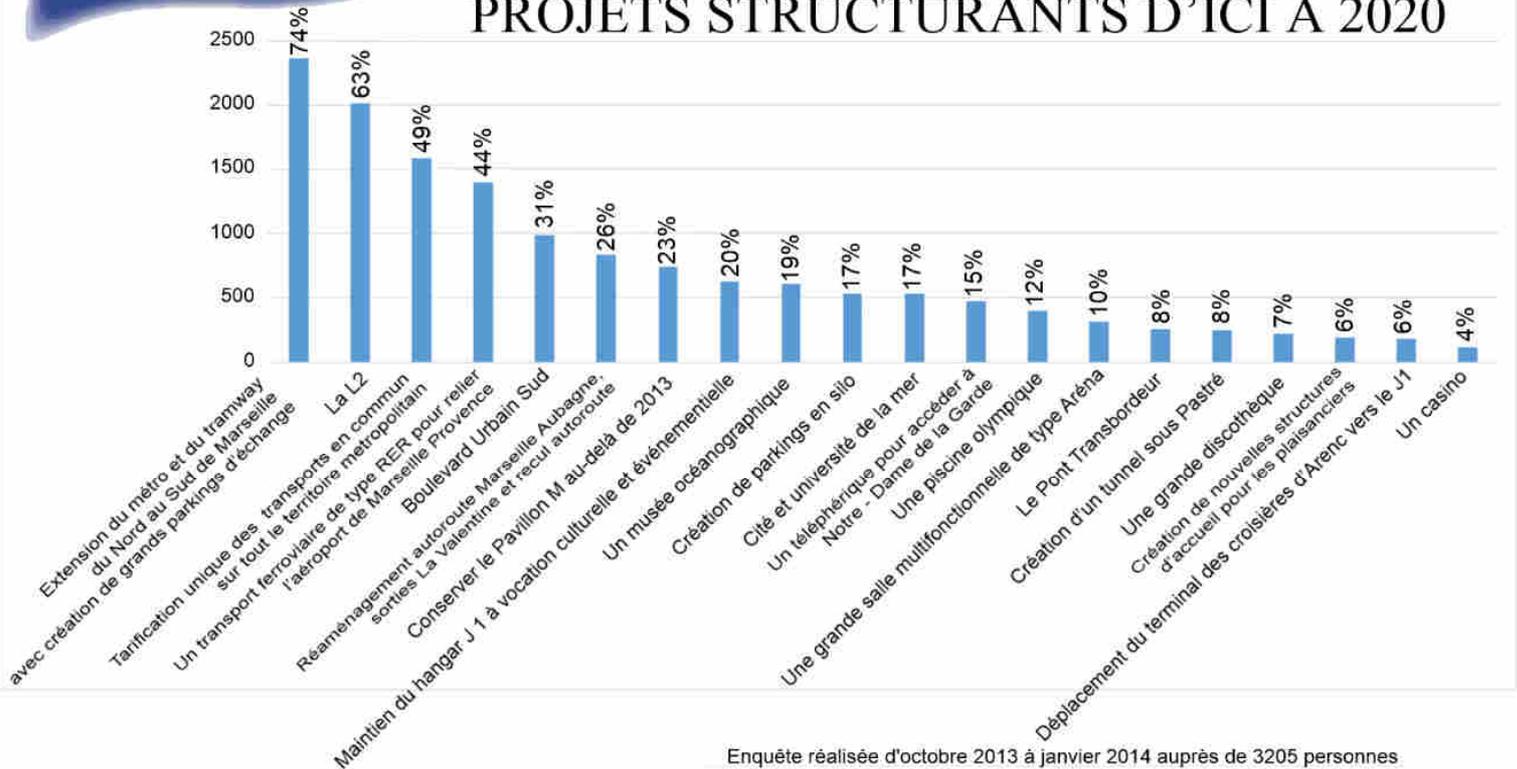
- Boulevard Urbain Sud
- L2
- Création de parkings en silo
- Une grande salle multifonctionnelle (sports, culture et loisirs) de 10 000 places environ de type Aréna
- Un musée océanographique
- Un téléphérique pour accéder à Notre - Dame de la Garde
- Un transport ferroviaire de type RER pour relier l'aéroport de Marseille Provence
- Extension du métro et du tramway du Nord au Sud de Marseille avec création de grands parkings d'échange
- Réaménagement autoroute Marseille Aubagne, sorties La Valentine et recul autoroute
- Un casino
- Une grande discothèque
- Une piscine olympique
- Création d'un tunnel sous Pastré
- Création de nouvelles structures d'accueil pour les plaisanciers
- Déplacement du terminal des croisières d'Arenc vers le J1
- Maintien du hangar J 1 à vocation culturelle et événementielle
- Le Pont Transbordeur
- Conserver le Pavillon M au-delà de 2013
- Cité et université de la mer
- Tarifification unique des transports en commun sur tout le territoire métropolitain

*Là encore, les personnes interrogées pouvaient faire d'autres suggestions.*



# Prospective 2015-2020

## PROJETS STRUCTURANTS D'ICI À 2020

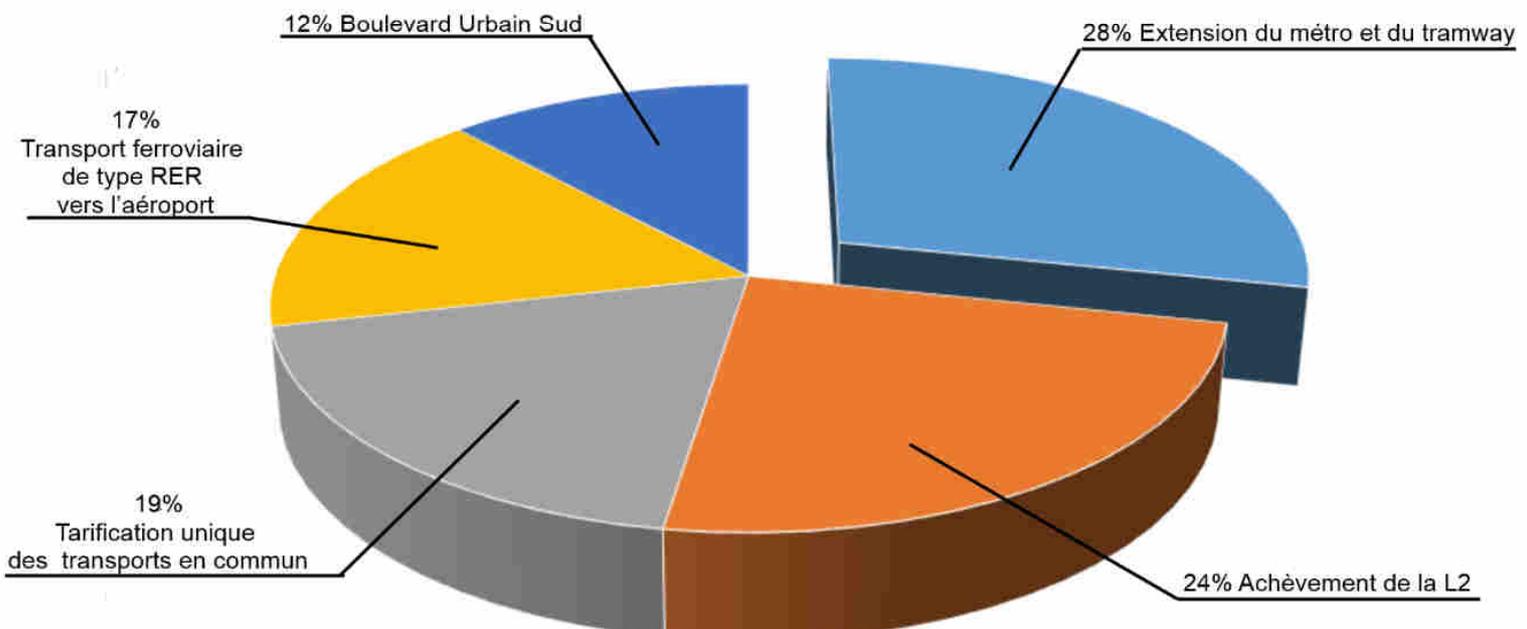


Enquête réalisée d'octobre 2013 à janvier 2014 auprès de 3205 personnes



# Prospective 2015-2020

## Les 5 projets les plus demandés



### III - Publics prioritaires dans les actions de solidarité.

